

Hà Nội, ngày 25 tháng 02 năm 2022

## THƯ MỜI

Báo giá “Cung cấp vật tư cơ khí chế tạo” cho Công ty CP Phân lân nung chảy Văn Điền

Kính gửi: .....

Công ty cổ phần Phân lân nung chảy Văn Điền có nhu cầu mua các loại vật tư cơ khí chế tạo để phục vụ sản xuất của Công ty.

Công ty chúng tôi trân trọng kính mời Quý Công ty gửi giấy báo giá cho Công ty chúng tôi; cụ thể như sau:

### 1- Hàng hóa:

- Hàng hóa: Vật tư cơ khí chế tạo;
- Chung loại, số lượng cụ thể như sau:

TT	Tên hàng hóa	ĐVT	Số lượng	Vật liệu	Ghi chú
1	Hàm tinh máy đập	Cái	2 cái	Thép Γ13J1	
2	Nêm côn hàm đập Máy đập	Cái	2 cái	Thép Γ13J1	
3	Tám dây hàm đập máy đập	Cái	2 cái	Thép Γ13J1	
4	Ổng lót chặn bánh đà máy đập	Bộ	4 bộ	Thép 5X11B hoặc 5X11M	
5	Bu lông dít vuông M30x650(1 bộ gồm 1 bu lông và 2 ê cu)	Bộ	8 bộ	Thép C45	
6	Bánh răng côn máy ép (Z22, M7,5 lỗ trục Φ65)	Cái	25 cái	Thép C45	
7	Bánh răng côn máy ép (Z22, M7,5 lỗ trục Φ55)	Cái	15 cái	Thép C45	
8	Bánh răng trung gian máy ép số 1 (Z62, M4,25) lỗ trục Φ76	Cái	31 cái	Thép C45	
9	Bánh răng trung gian máy ép số 2 (Z62, M4,25) lỗ trục Φ90	Cái	21 cái	Thép C45	
10	Khuỷu tay biên máy ép	Cái	2 cái	Thép C45	
11	Bạc tay biên máy ép	Cái	24 cái	Cu9.4	
12	Bạc dẫn hướng máy ép	Cái	18 cái	Cu9.4	
13	Xi lanh máy ép ( Φ120 )	Cái	25 cái	Thép 40X	
14	Xi lanh dẫn hướng máy ép	Cái	2 cái	Thép C45	
15	Gối trục đứng máy ép	Cái	1 cái	Thép C45	
16	Hộp giảm tốc máy ép	Hộp	3 hộp	Trục, bánh răng C45, 40X, vỏ GX24-44 (Cu24-44)	
17	Bánh tỷ máy trộn 320 lít	Cái	12 cái	Thép C35	
18	Màn xi lanh máy ép	Bộ	3 bộ	Thép CT3 (CT38)	
19	Tay biên máy ép ( kèm 4 ê cu)	Bộ	12 bộ	Thép C45	



*Handwritten signature*

20	Trục giảm tốc máy ép	Cái	6 cái	Thép C45	
21	Trục + bánh răng hộp giảm tốc máy ép	Bộ	3 bộ	Thép C45	
22	Trục sàng rửa A,S	Cái	1 cái	Thép C45	
23	Bánh xích 1 tầng then 10	Cái	3 cái	Thép C45	
24	Bánh xích 1 tầng then 8	Cái	3 cái	Thép C45	
25	Bánh răng con sầy 1 (Z20, M10)	Cái	2 cái	Thép C45	
26	Bạc đỡ trục bánh răng con sầy 1	Cái	16 cái	Cu9.4	
27	Trục răng con HGT nghiêng 1 (Z16, M8)	Cái	1 cái	Thép C45, 40X	
28	Vòng lăn sầy 2	Cái	2 cái	Thép C45	
29	Ga lê đỡ nghiêng 2	Cái	12 cái	Thép C45	
30	Lót cổ dầu vào nghiêng 2	Cái	3 cái	Thép C45	
31	Bích dầu ra nghiêng 2	Bộ	1 bộ	GX24-44 (Cu24-44)	
32	Bích dầu vào nghiêng 2	Bộ	1 bộ	GX24-44 (Cu24-44)	
33	Bánh răng to thân sầy 3	Cái	1 cái	Thép C45	
34	Vòng lăn thân sầy 3	Cái	2 cái	Thép C45	
35	Bánh răng con nghiêng 3,4,5 (Z22,M16)	Cái	6 cái	Thép C45	Giao hàng t3
36	Bánh răng thân nghiêng 3,4,5 (Z148,M16)	Cái	2 cái	Thép C45	
37	Bánh răng con HGT nghiêng 3,4,5 (Z24,M6, trục răng)	Cái	3 cái	Thép C45	
38	Bích cổ dầu vào nghiêng 3,4,5	Cái	2 cái	GX24-44 (Cu24-44)	
39	ống dẫn liệu dầu vào nghiêng 3,4,5	Cái	3 cái	GX24-44 (Cu24-44)	
40	Sàng chắn bi nghiêng 1,2,3,4,5 (tám sàng)	Cái	36 cái	Thép $\Gamma$ 13JI	
41	Tám lót mặt dầu I nghiêng 2,3,4,5	Tám	40 tấm	Thép $\Gamma$ 13JI	
42	Tám lót mặt dầu II nghiêng 2,3,4,5	Tám	20 tấm	Thép $\Gamma$ 13JI	
43	Tám nêm thân nghiêng (Nêm khóa tám lót thân nghiêng loại to)	Tám	50 tấm	Thép $\Gamma$ 13JI	
44	Cửa lò đốt cả khung	Bộ	10 bộ	Gang chịu nhiệt Crôm (ЖуХ1,5)	
45	Gối chữ A cầu trục	Cái	6 cái	Thép CT3	
46	Bánh đỡ thùng trộn NPK tự động	Cái	4 cái	Thép C45	
47	Bu lông dít vuông M30x280 ( 1 bộ gồm: 1 bu lông + 2 ê cu)	Bộ	38 bộ	Thép C35	
48	Bu lông dít vuông M30x220 ( 1 bộ gồm: 1 bu lông + 2 ê cu)	Bộ	38 bộ	Thép C35	
49	Bu lông dít vuông M30x140 ( 1 bộ gồm: 1 bu lông + 2 ê cu)	Bộ	124 bộ	Thép C35	
50	Bu lông dít vuông M24x320 ( 1 bộ gồm: 1 bu lông + 2 ê cu)	Bộ	6 bộ	Thép C35, 40X	
51	Bu lông dít vuông M24x280 ( 1 bộ gồm: 1 bu lông + 2 ê cu)	Bộ	10 bộ	Thép C35	
52	Bu lông khớp nối nghiêng 3,4,5 ( $\Phi$ 50 )	Bộ	24 bộ	Thép C45, 40X	
53	Bu lông khớp nối nghiêng 3,4,5 ( $\Phi$ 40 )	Bộ	30 bộ	Thép C45, 40X	
54	Bạc cao su chịu mài mòn $\Phi$ 45 ( $\Phi$ n73, $\Phi$ 45, ren hoa, dài 120)	Cái	50 cái	Cao su chịu mài mòn (ê bô nít)	

55	Trục bơm ATH10&14 Ø45x2600, mạ Crôm	Cái	12 cái	Thép C45 (mạ crôm)	1 b = 1c
56	Trục buồng bơm ATH10	Cái	1 cái	Thép C45 (mạ crôm)	1 b = 1c
57	Trục buồng bơm ATH14-Ø45x1450	Cái	2 cái	Thép C45 (mạ crôm)	1 b = 1c
58	Trục nối động cơ với bơm ATH10-Ø55x1400	Cái	1 cái	Thép C45 (mạ crôm)	1 b = 1c

2- Thời gian giao hàng: Chậm nhất là ngày 30/06/2022; Riêng mục 35 giao hàng trong tháng 03/2022.

3- Địa điểm giao nhận hàng: Tại Công ty cổ phần phân lân nung chảy Văn Điển;

4- Đồng tiền thanh toán: Tiền Việt Nam.

5- Điều kiện thanh toán: Trước hoặc sau khi giao hàng.

6- Thời hạn hiệu lực của giấy báo giá: Tối thiểu là ngày 15/03/2022

7- Thời hạn gửi giấy báo giá: Chậm nhất ngày 08/03/2022.

8- Hình thức nộp giấy báo giá: Giấy báo giá được gửi bằng đường Bưu điện, fax hoặc nộp trực tiếp đến địa chỉ sau: Phòng Vật tư tổng hợp, Công ty cổ phần phân lân nung chảy Văn Điển, đường Phan Trọng Tuệ, xã Tam Hiệp, huyện Thanh Trì, TP. Hà Nội, điện thoại: 0243 688 4489; Fax: 0243 688 4277.

Xin trân trọng cảm ơn./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu VTHH, VT.



TỔNG GIÁM ĐỐC

Văn Hồng Sơn